

## รายละเอียดการจัดงาน

### นิทรรศการตลาดนัดหลักสูตรอุดมศึกษา ครั้งที่ 26

ระหว่างวันที่ 8-9 สิงหาคม 2567

ณ ศูนย์ประชุมนานาชาติฉลองสิริราชสมบัติครบ ๖๐ ปี มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

.....

#### 1. กำหนดการและสถานที่จัดงาน

ระหว่างวันที่ 8 – 9 สิงหาคม 2567 เวลา 08.00 – 16.00 น.

ณ ศูนย์ประชุมนานาชาติฉลองสิริราชสมบัติครบ ๖๐ ปี มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

#### 2. รูปแบบกิจกรรม

- จัดนิทรรศการแสดงผลหลักสูตรการศึกษา และสิ่งที่น่าสนใจของสถาบันการศึกษาของไทยและนานาชาติ
- บรรยายระบบการสมัครคัดเลือกบุคคลเพื่อเข้าศึกษาต่อในมหาวิทยาลัยปีการศึกษา 2568
- กิจกรรมบนเวที/การแสดงต่าง ๆ โดยคณะ/หน่วยงานของมหาวิทยาลัย

#### 3. แผนผังบริเวณพื้นที่จัดนิทรรศการ

รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย

#### 4. จำนวน cuota และอัตราค่าเช่าพื้นที่

4.1 งานนิทรรศการตลาดนัดหลักสูตรอุดมศึกษา ครั้งที่ 26 จำนวน 160 คูหา

วันที่ 8 – 9 สิงหาคม 2567

##### อัตราค่าเช่าพื้นที่

4.1.1 คูหาละ 6,000 บาท/2 วัน สำหรับ คูหาที่ 16-111

4.1.2 คูหาละ 5,000 บาท/2 วัน สำหรับ คูหาที่ 1-15 และ 112-160

ติดต่อจองคูหาได้ที่ ศูนย์รับนักศึกษาและการทดสอบ

คุณศิริวรรณ คลิ่งเมือง หมายเลขโทรศัพท์ 081-609-8223 หรือ 0 7428 9258

คุณนงลักษณ์ ปรีชา หมายเลขโทรศัพท์ 090-963-9536 หรือ 0 7428 6983

คุณสาวตรี วัฒนวาที หมายเลขโทรศัพท์ 083-392-1797 หรือ 0 7428 9255

จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ [admission@psu.ac.th](mailto:admission@psu.ac.th) โทรศัพท์ +66 (0) 7428 6983,(0) 7428 9255-9259

#### 5. การจองและการชำระเงิน

##### 5.1 การจองคูหา

จองผ่านระบบการจองออนไลน์ <https://edufair.psu.ac.th/edufair>

ระหว่างวันที่ 1 - 19 กรกฎาคม 2567

หากพ้นระยะเวลาดังกล่าว อัตราค่าเช่าพื้นที่จะปรับขึ้นเป็นราคาคูหาละ 6,500 บาท

## 5.2 การโอนเงิน

การโอนเงินเข้าบัญชีกระแสรายวัน ธนาคารไทยพาณิชย์ จำกัด สาขามหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ เลขที่บัญชี 565-3-00022-1 ชื่อบัญชี มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ และโปรดส่งสำเนาการโอนเงินผ่านระบบการจองออนไลน์

หมายเหตุ – การชำระเงินจะต้องดำเนินการ ภายในวันที่ 26 กรกฎาคม 2567 เท่านั้น

## 6. สิ่งอำนวยความสะดวกภายในคูหา

คูหาขนาดมาตรฐาน 3 X 3 X 2.4 เมตร โครงสร้างอลูมิเนียมกรุไม้อัดหุ้มพีวีซีสีขาว ภายในคูหาประกอบด้วย

- |  |              |
|--|--------------|
| - ป้ายชื่อหน้าคูหาทำด้วยสติ๊กเกอร์ (ภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ) | จำนวน 1 ชุด  |
| - โต๊ะประชาสัมพันธ์  | จำนวน 2 ชุด  |
| - เก้าอี้สำหรับบุคลากร                                     | จำนวน 2 ตัว  |
| - ปลั๊กไฟขนาด 5 แอมป์ 220 โวลต์                            | จำนวน 1 ชุด  |
| - หลอดฟลูออเรสเซนต์  | จำนวน 1 หลอด |

## 7. การเข้าพื้นที่จัดคูนิทรรศการ

- สถาบันการศึกษาที่เข้าร่วมจัดนิทรรศการสามารถเข้าจัดคูหาได้ในวันพุธที่ 7 สิงหาคม 2567 ระหว่างเวลา 10.00 – 20.00 น.
- สถาบันการศึกษาสามารถลงทะเบียนรับป้ายชื่อเข้าร่วมงาน/บัตรจอดรถ สถาบันละ 3 ชุดได้ที่ บริเวณด้านหลังห้อง Convention Hall ในวันพุธที่ 7 สิงหาคม 2567 ระหว่างเวลา 10.00 – 18.00 น.

## 8. การอำนวยความสะดวกให้แก่ผู้เข้าร่วมจัดนิทรรศการ

มหาวิทยาลัยได้จัดบริการอาหารกลางวัน (อาหารกล่อง อาหารว่างและเครื่องดื่ม คูหาละ 3 ชุด โดยจะจัดบริการให้ ณ คูหาของแต่ละสถาบันการศึกษา

## 9. กฎระเบียบของผู้เข้าร่วมจัดนิทรรศการ

- 9.1 ขอความกรุณาจัดบุคลากรของสถาบันการศึกษา อยู่ประจำคูหาตลอดระยะเวลาของการจัดนิทรรศการ
- 9.2 ผู้แทนสถาบันการศึกษา ที่เข้าร่วมจัดนิทรรศการควรพิจารณาเลือกใช้คำพูด/การแสดงออกอย่างสร้างสรรค์
- 9.3 ขอความกรุณางดใช้เครื่องขยายเสียงภายในคูหา หากปฏิบัติผิดกฎระเบียบมหาวิทยาลัยฯจะรายงานกลับไปยังสถาบันการศึกษาต้นสังกัดรับทราบต่อไป
- 9.4 ขอให้สถาบันการศึกษา โปรดระมัดระวังเรื่อง บอร์ด ผนัง และพื้นของศูนย์ประชุมฯ ด้วยหากมีการชำรุดและเสียหายเกิดขึ้น สถาบันการศึกษานั้น ๆ ต้องรับผิดชอบ

## 10. การจัดส่งเอกสาร/อุปกรณ์ล่วงหน้า

สถาบันการศึกษาที่มีความประสงค์จะส่งเอกสาร/อุปกรณ์ประชาสัมพันธ์มาล่วงหน้าขอความกรุณาจัดส่งตามที่อยู่โดยให้ถึงสถานที่จัดงานก่อน 1 สัปดาห์ ดังนี้

กรุณาส่ง ศูนย์ประชุมนานาชาติฉลองสิริราชสมบัติครบ ๖๐ ปี มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ถนนปูลณณกันต์ ต.คลองหอยโข่ง อ.หาดใหญ่ จ.สงขลา 90110 โทร 0 7428 9901 หรือ โทร 0 7428 9258 , โทร. 0 7428 6983 (เอกสารการจัดงานนิทรรศการตลาดนัดหลักสูตรอุดมศึกษา ครั้งที่ 26)
(ระบุ) จาก .....สถาบัน/ที่อยู่ หน่วยงานผู้จัดส่งเอกสาร (เบอร์โทรศัพท์)

## 11. ศูนย์รับนักศึกษาและการทดสอบ

### ผู้ประสานงาน

คุณศิริวรรณ คลิ่งเมือง หมายเลขโทรศัพท์ 081-609-8223 หรือ 0 7428 9258

คุณนงลักษณ์ ปรีชา หมายเลขโทรศัพท์ 090-963-9536 หรือ 0 7428 6983

คุณสาวิตรี วัฒนวาที หมายเลขโทรศัพท์ 083-392-1797 หรือ 0 7428 9255

จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ [admission@psu.ac.th](mailto:admission@psu.ac.th) เบอร์โทรศัพท์ +66 (0) 7428 6983,(0) 7428 9255-9259